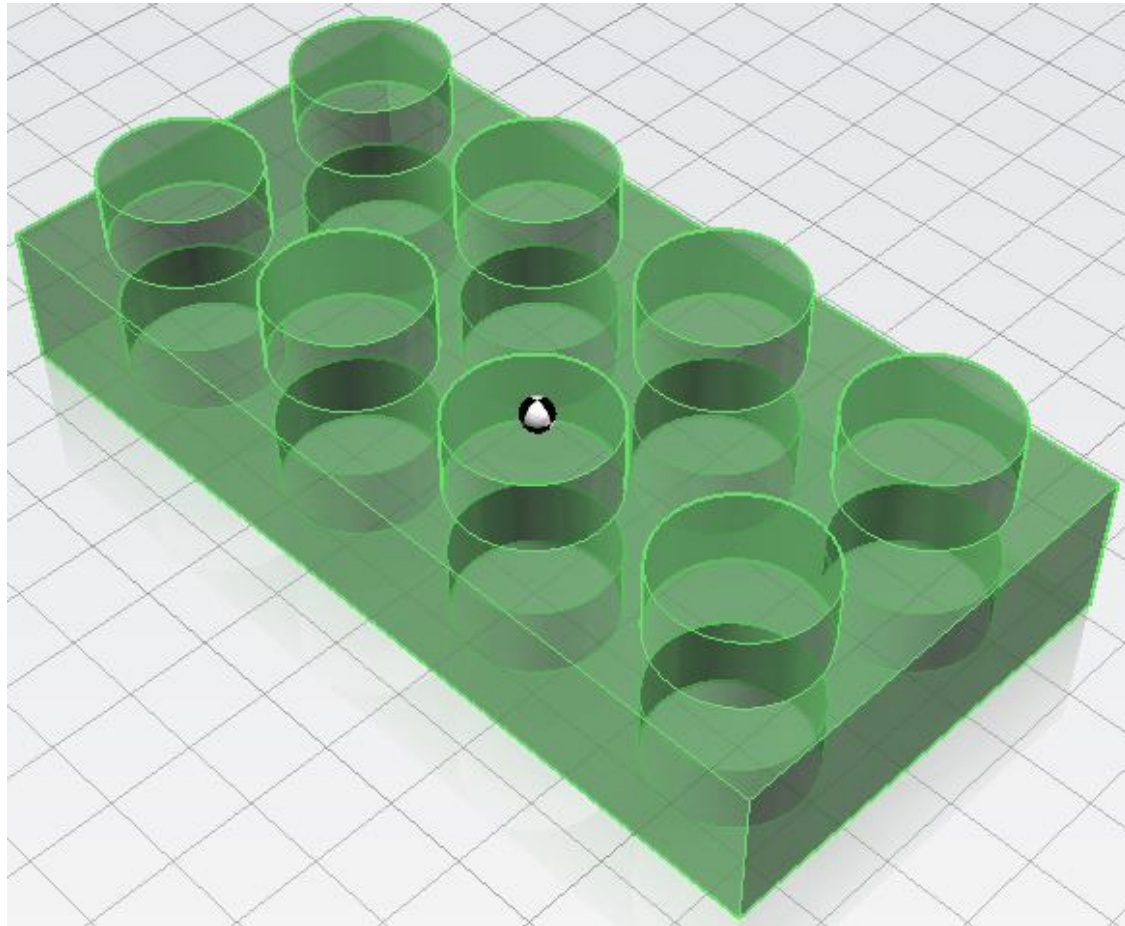


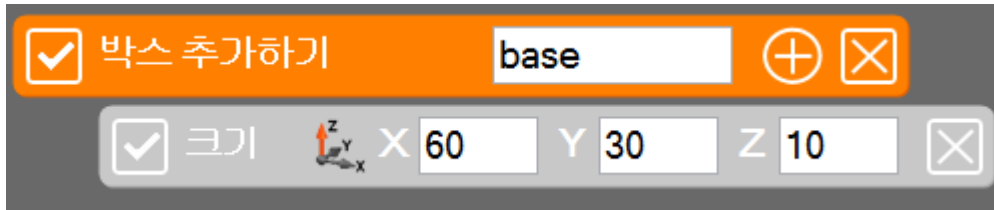
SPL3D Printer

레고 블록

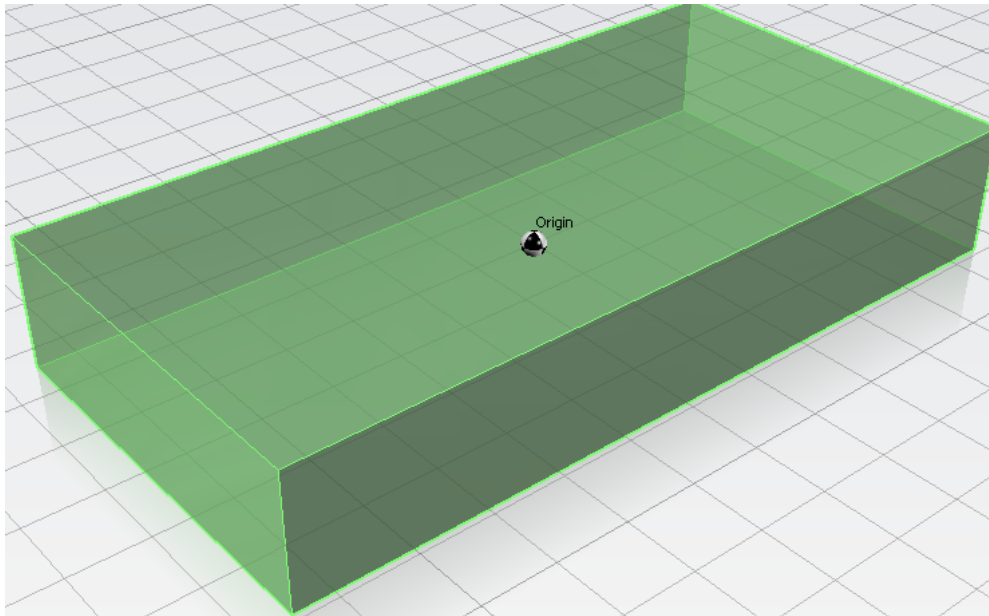


SPL3D Printer

레고 블록

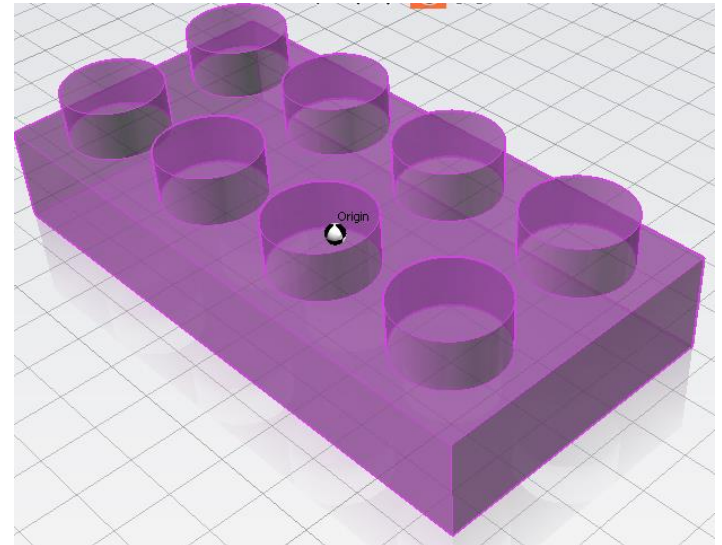


기준이 될 블록을 만들어 줍니다.



SPL3D Printer

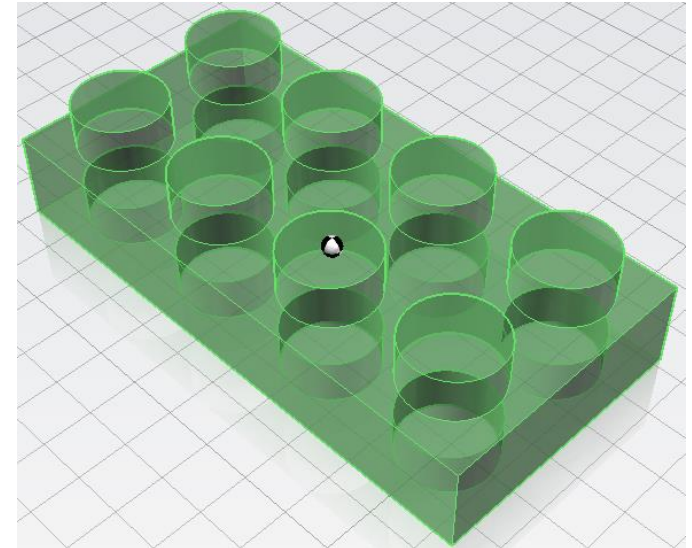
레고 블록



2중 for문을 이용하여 블록의 돌기를 만들어 줍니다.
기준이 된 박스의 크기에 맞추어 만들어 줍니다.
실린더 `cy{i}{j}`의 위치 X : `{i*15-37.5}` Y : `{j*15-22.5}`

SPL3D Printer

레고 블록



마찬가지로 바닥에 구멍을 만들기 위한 2중 for문을 하나 더 만들어 주어 이번엔 빼기를 해줍니다.

SPL3D Printer

실습